



VFDB2002

取扱説明書

はじめに

弊社 VFDB2002 シリーズ発電制動装置をご採用いただきありがとうございます。

この発電制動装置を優れた性能・機能でご使用いただくためには、正しい据付、配線方法、運転方法などが大切です。運転をされる前には、この説明書をよく読みいただきお取扱いくださるようお願いいたします。

この説明書は標準的使用方法の基本的な取扱いについて説明しております。

弊社で専用に設計した製品やシステムの中に組み込んでご使用いただく場合は、本説明書に記載されている値ではなく、専用の図面や試験成績書に記載の値を優先させてください。

△はじめて電源を入れられる前に

本DBユニットはインバータ電源電圧400V・200V系どちらにも使用することが出来ます。

必ず3-1項にて電圧設定切換を確認後、電源を投入下さい

電源200V系：CN5、CN8を使用する。

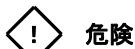
電源400V系：CN4、CN7を使用する。

ご使用の前に必ずお読みください

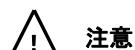
安全上のご注意

DBユニットのご使用に際しては、据付、運転、保守・点検の前に必ずこの取扱説明書とその他の付属書類をすべて熟読し、正しくご使用ください。機器の知識、安全の情報そして注意事項のすべてについて習熟してからご使用ください。

この取扱説明書では、安全注意事項のランクを「危険」・「注意」として区分しております。



取り扱いを誤った場合に危険な状況が起こりえて、死亡または重傷をうける可能性が想定される場合。



取り扱いを誤った場合に危険な状況が起こりえて、中程度の傷害や軽傷をうける可能性が想定される場合、および物的傷害だけの発生が想定される場合。但し状況によって重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも重要な内容を記載していますので必ず守ってください

△ 注意 [据え付けについて]

- 金属などの不燃物に取り付けてください。
火災のおそれがあります。
- 可燃物を近くに置かないでください。
火災のおそれがあります。
- 開放構造ですので盤内に収納し通電部を触れないようにしてください。
感電のおそれがあります。
- 据付は重量が耐えるところに取り付けてください。
落下してけがのおそれがあります。
- 損傷、部品が欠けているユニットを据え付けて運転しないでください。
けがのおそれがあります。

◊ 危険 [配線について]

- 入力電源がOFFであることを確認してから行ってください。
感電・火災のおそれがあります。
- アース線を必ず接続してください。
感電・火災のおそれがあります。
- 配線作業は電気工事の専門家が行ってください。
感電・火災のおそれがあります。
- 必ず本体を据付けてから配線してください。
感電・火災のおそれがあります。

◊ 危険 [運転操作について]

- 必ず盤の扉しめてから入力電源を投入してください。尚、通電中は扉を開けないでください。
感電のおそれがあります。
- 濡れた手でスイッチを操作しないでください。
感電のおそれがあります。
- インバータ通電中は停止中でもインバータ端子に触れないでください。
感電のおそれがあります。

△ 注意 [運転操作について]

- ユニット内 放熱フィン、放熱抵抗器は高温となりますので触れないでください。
やけどのおそれがあります。
- 制動抵抗器は高温となりますので触れないでください。
やけどのおそれがあります。

危険 [保守・点検、部品の交換について]

- 点検は入力電源をOFF(切)にし、モータが停止していることを確認後10分以上経過してから行ってください。
さらに $\oplus 1$ ～ \ominus 間または $\oplus 2$ ～ \ominus 間の直流電圧をチェックし30V以下であることを確認してください。
感電・けが・火災のおそれがあります。
- 指示された人以外は、保守・点検、部品の交換をしないでください。
保守・点検時は絶縁対策工具を使用してください。
感電・けがのおそれがあります。

危険 [その他]

- 改造は絶対にしないでください。
感電・けがのおそれがあります。

一般的の注意

取扱説明書に記載されている全ての図解は細部を説明するため、安全のための遮蔽物を取り外した状態で描かれている場合がありますので、製品を運転する時は必ず遮蔽物を元通りに戻し、取扱説明書に従って運転してください。
この安全上のご注意および各マニュアルに記載されている仕様をお断りなしに変更することができますので、ご了承ください。

目次

1	機能概要	1
1-1	動作原理	1
2	一般仕様	2
2-1	周囲環境	2
2-2	VFDB2002-50ユニット仕様	2
2-3	VFDB2002-200ユニット仕様	3
2-4	並列時の接続	4
2-5	注意事項	5
2-6	周辺機の選定	5
3	運転方法	6
3-1	ユニット設定・調整	6
3-2	表示器 操作説明	7
3-3	試運転	9
3-4	制動時間と必要休止時間	10
4	最大制動パワー計算	11
4-1	制動可能パワー計算例	11
5	トラブルシューティング	13
6	新旧比較	15

— MEMO —

1 機能概要

発電制動装置はブレーキ力を得るために回生パワーを熱処理する発電用抵抗器(DBR)、過負荷検出用保護サーマルリレー(OCRY)と回生パワーを制御するDBユニット(VFDB)から構成されます。

インバータユニット自体には回生エネルギーを処理する能力がありませんので得られるブレーキ力は、インバータ内部の損失とモータ内部の損失(合計約 10~15%)だけになります。

運転中に連続したブレーキ力が必要な場合、また急減速など大きな回生エネルギーを抵抗で消費させてブレーキ力を得るために発電制動装置を使用します。

1-1 動作原理

モータが回生モードになるとインバータユニットに回生エネルギーが戻ります。インバータには電源への回生機能がないために中間直流電圧が上昇します。DBユニットはこの中間直流電圧を検出し、ユニット内のスイッチング素子(IGBT)を動作させ、発電用抵抗器(DBR)に回生エネルギーを消費させます。回生が終了し中間直流電圧が正常値に戻るとスイッチング素子(IGBT)は不動作になります。

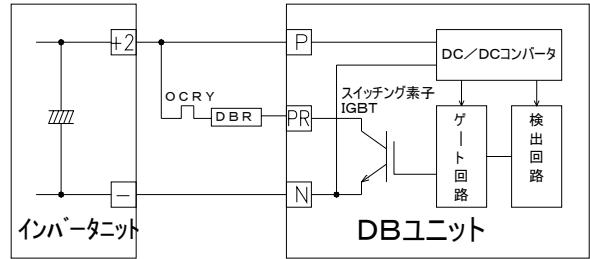


図1-1-1 基本回路

☆回生モード☆

インバータで機械を駆動している時、モータから機械へトルクを出している場合を力行モードと呼びます。この状態から例えば急減速やGD²の大きな負荷を自然減速させるとインバータの出力周波数よりもモータ回転周波数が高くなりこの状態では機械からモータへトルクを戻している状態になり、これを回生モードと呼びます。

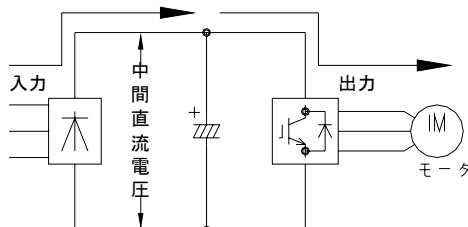


図1-1-2 力行モードのパワーフロー

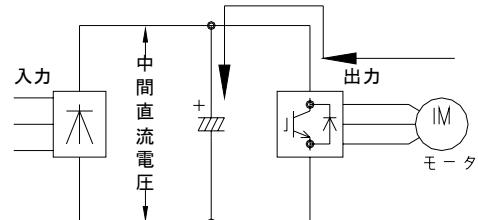


図1-1-3 回生モードのパワーフロー

2 一般仕様

下記に一般仕様を記載いたしますのでこの仕様の範囲でご使用ください。

2-1 周囲環境

動作温度	0~50°C	湿度	20~90%(結露のないこと)
標高	1000m 以下	保存温度	-20~60°C
雰囲気	有害ガス、金属粉、油脂類のないこと		
振動	5.9m/S ² (0.6G 以下 10~55HZ) JIS C0040 準拠		

本ユニット保護構造はIP00ですので盤側にて保護してください。

2-2 VFDB2002-50ユニット仕様

型 式	ピーク電流	連続定格	DB動作電圧(可調整)		備考
			400V系	200V系	
VFDB2002-50-W1	50A	12A	約 DC720V	約 DC360V	自然冷却型

表2-2-1 使用電線

主回路 電流(A)	電線サイズ (mm ²)	電線ツイスト 回数/m
50	8	10
40	5.5	10
30	3.5	10
18	2	10

種別：難燃性ポリフレックス電線
例：MLFC（日立電線）
DB使用率：10%ED

図2-2-1 50Aユニット外形図

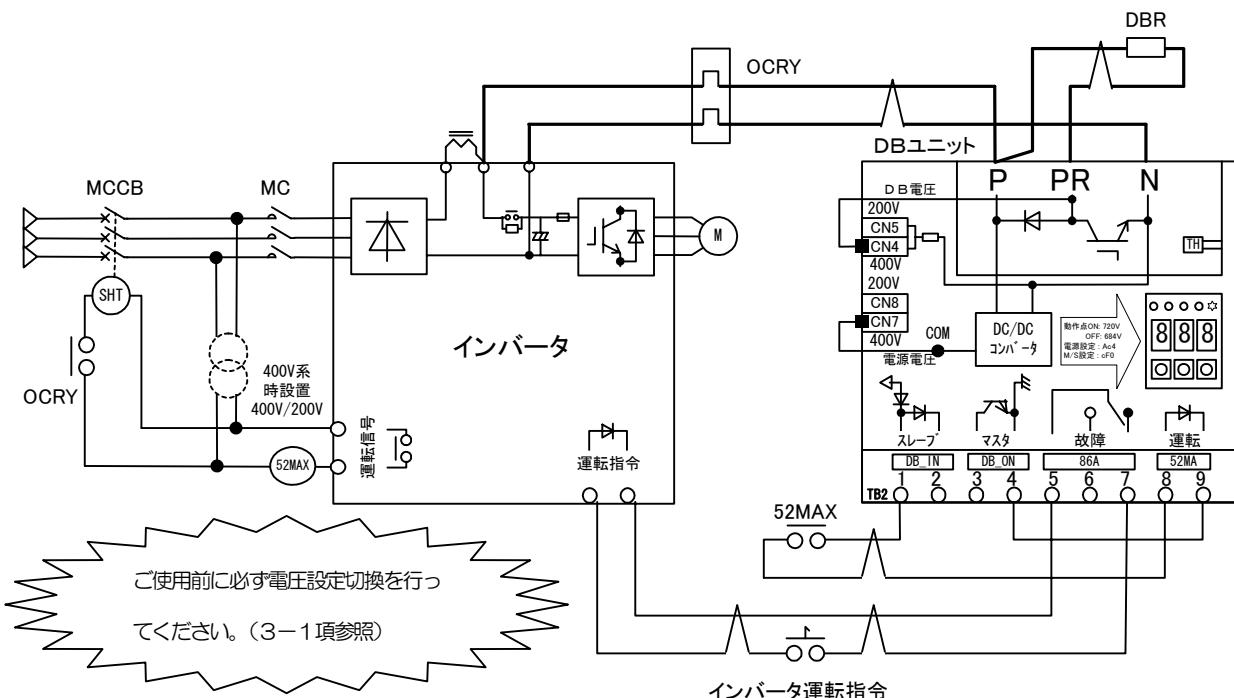


図2-2-2 50Aユニット接続図例

2-3 VFDB2002-200ユニット仕様

型 式	ピーク電流	連続定格	DB動作電圧(可調整)		備考
			400V系	200V系	
VFDB2002-200F-W1	200A	120A	約 DC720V	約 DC360V	強制風冷型
VFDB2002-200N-W1	200A	58A	約 DC720V	約 DC360V	自然冷却型

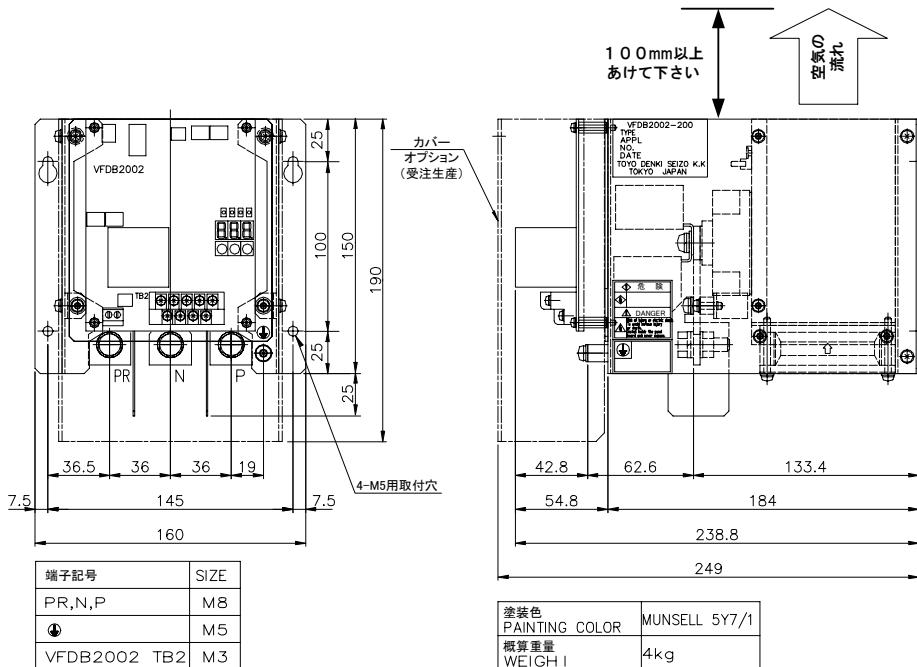


表2-3-1 使用電線

主回路 電線	電線サイズ (mm ²)	電線ツイスト 回数/m
200	38	5
160	22	7
110	14	8
80	8	10

種別：難燃性ポリフレックス電線

例：MLFC（日立電線）

DB使用率：10%ED

図2-3-1 200Aユニット外形図

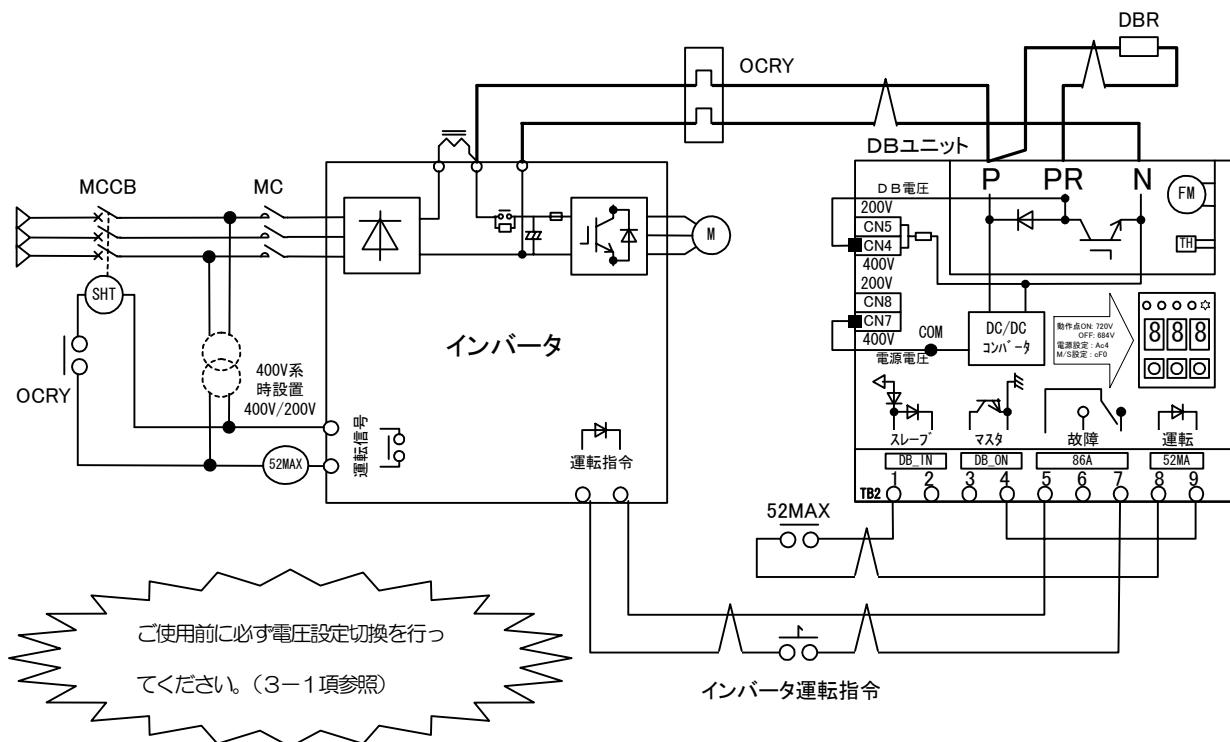


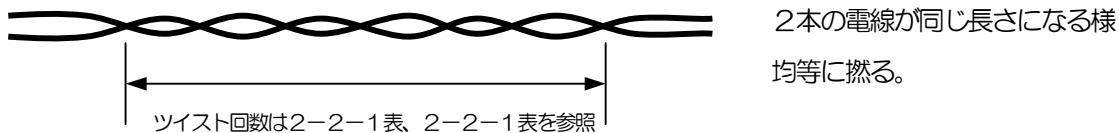
図2-3-2 200Aユニット接続図例

2-4 ユニット取付配線時の注意事項

ユニット取付配線時は下記の注意事項をよく読んで実施してください。

- 注1：インバータ停止中はDBユニットが動作しないようにインバータの運転信号接点で動作するインターロックリレーを使用し、その接点をDBユニットにツイスト配線をして下さい。（インターロックリレーは弱電接点リレーを使用してください。）
- 注2：DBユニットの入力電源（P、N）は、インバータユニットの直流電源よりツイスト線で接続してください。使用電線サイズは、表2-2-1、2-3-1を参照ください。
- 注3：必要な回生パワーが得られるように制動抵抗器(DBR)を選定し、サーマルリレー(OCRY)にて保護協調をとるようにしてください。協調がとれていない場合、火災の原因になります。サーマルリレーは直流電流で動作するものをご使用ください。
- 注4：サーマルリレー(OCRY)の動作により、インバータユニット入力側のサーキットブレーカ(MCCB)または電磁接触器(MC)をトリップさせてください。
- 注5：DBユニットの故障接点(86A)は異常で動作します。インバータ運転インターロックとして、インバータユニット運転指令の回路にB接点を直列に接続してください。
- 注6：DBユニットを2台以上並列に使用する場合に接続します。単体でのご使用時、この配線はしないようにして下さい。
- 注7：接続例の ~~左~~ 部はツイストと共に、配線長さが極力短くなるように各機器のレイアウトおよび配線を行ってください。ツイスト線を使用しないとサージ電圧が通常より倍以上現れユニットを破損する事があります

ツイスト線の仕様



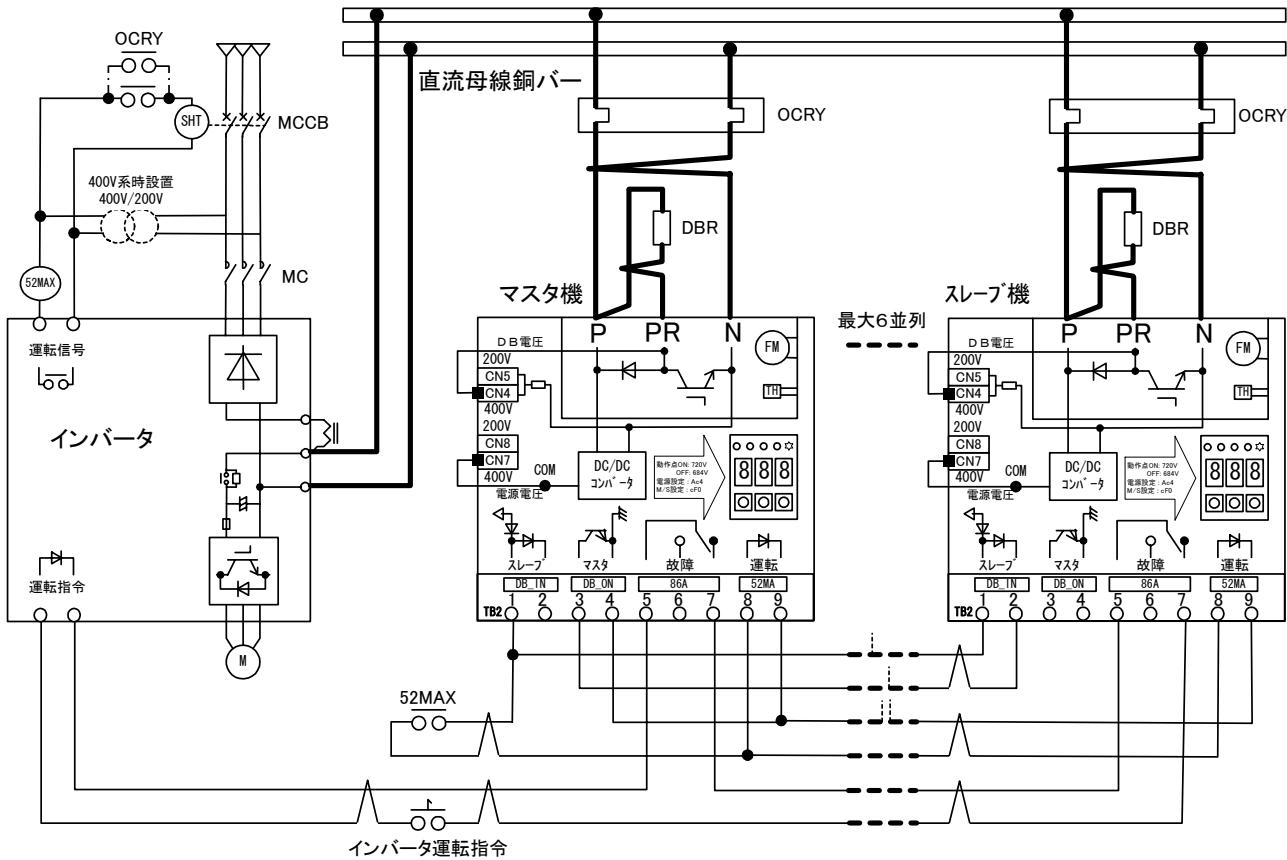
- 注8：インバータユニットとDBユニットとの接続は出来るだけ短くしてください。（最大10M）
- 注9：DBユニット内のジャンパー線を下記のように接続してください。標準品出荷時は400V系に接続されています。200V系で御使用の場合はユニットのユニット設定調整が必要です。（3-1項参照）
- 電源200V系：CN5、CN8を使用する。
- 電源400V系：CN4、CN7を使用する。
- 注10：ユニット上下には冷却器の吸排気の為に100mm以上スペースを設けて下さい
- 注11：ユニットのアースは必ず接続して下さい。

2-5 並列時の接続

制動パワーが1台の能力を超える時はDBユニットを並列に接続して使用できます。並列台数は最大6台まで可能です。

本DBユニットでは、マスタ・スレーブ方式をとっており、DB動作検出はマスタ機で行っています。スレーブ機はマスタ機の指令により、スイッチング素子（IGBT）をON・OFFさせます。

DBユニットを並列接続する時は直流母線（銅バー）を設けて下さい。



■主回路接続

インバータの直流中間電圧の出力端子+2及びーから直流母線銅バーに接続し、各DBユニットを接続します。

■マスタ・スレーブ指令

マスタ機のマスタ指令をスレーブ機のスレーブ入力に並列に接続してください。

DBユニットのTB2③ー①がマスタ指令であり①ー②間がスレーブ入力となります。

■運転指令

運転指令はマスタ機・スレーブ機ともに並列に接続してください。

■故障インターロック

インバータの運転指令にマスタ機・スレーブ機の故障B接点をすべて直列に入れてください。

■表示器設定

ユニット設定（3-1項）でマスタ機・スレーブ機を設定してください。

■注1：インバーターー直流母線ーDBユニット間の主回路は10M以内となるようにしてください。

■注2：制御線は総延長5M以内にしてください。

2-6 周辺機器の選定

2-6-1 制動抵抗器

制動抵抗器は、5項に示す制動パワーを処理可能な抵抗器を選定してください。

また、インダクタンスの小さい制動抵抗器が必要です。

2-6-2 保護サーマルリレー(OCRY)

サーマルリレーは、DBユニットが制御不能になり制動抵抗の過熱を防止する為の検出器であり、電源のMCCB（または、MC）をトリップさせるものです。サーマルリレーの動作時間は、最大制動パワー以上の状態が30~60秒間で動作するように選定してください。サーマルリレーが動作しない場合、火災の原因になります。

サーマルリレーは直流電流で動作するものをご使用ください。

3 運転方法

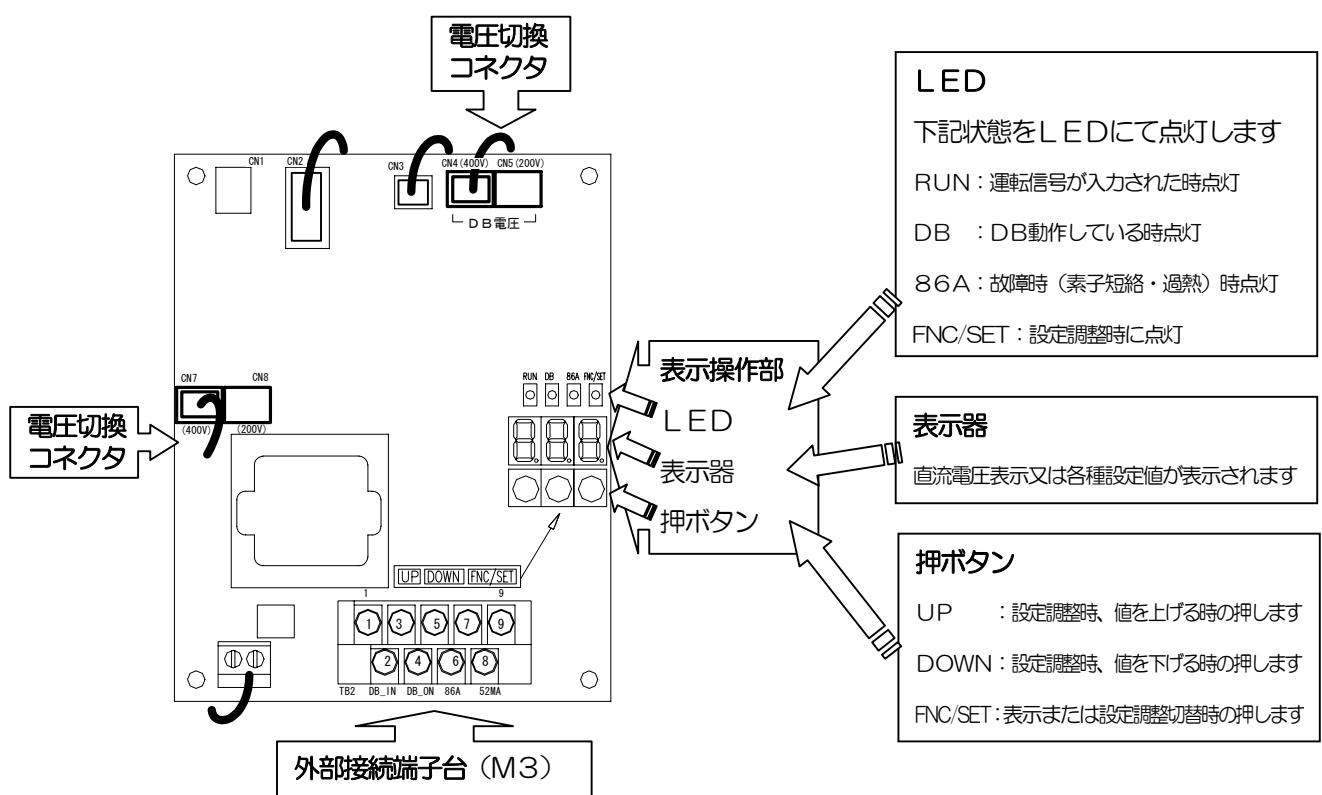
VFDB2002シリーズDBユニットは、インバータの中間直流電圧を電源として運転・動作を行います。

DBユニットはインバータの中間直流電圧が確立後、運転信号(52mA)を入力するとLED(発光ダイオード)“RUN”が点灯し運転状態となります。インバータの中間直流電圧が回生等で、DB動作点に設定された電圧まで達すると、LED “DB”が点灯するとともに主スイッチング素子(IGBT)オンします。この時発電用抵抗器に電流が流れモータにブレーキ力が発生します。

3-1 ユニット設定・調整

DBユニットをご使用になる際は必ず下記の設定を行ってください。本ユニットは、インバータの電源電圧(400V系、200V系)及び並列・単機共用です。標準品は400V系、単機に設定されています。

プリント板の各部名称及び機能を下記に記載します。



3-1-1 電圧設定切換

①プリント板コネクタの電圧切換

ご使用の電源電圧に合わせて、プリント板上のコネクタを下表の設定に差替えてください。

	DC/DCコネクタ	DB電圧検出
400V系	CN7	CN4
200V系	CN8	CN5

②表示器の表示電圧切換

表示操作部にて、F20モード(3-2-2項参照)で設定してください。

	400V系	200V系
F20	Ac4	Ac2

3-1-2 単機またはマスタ機・スレーブ機切換

表示操作部にて、F20モード(3-2-2項参照)で設定してください。

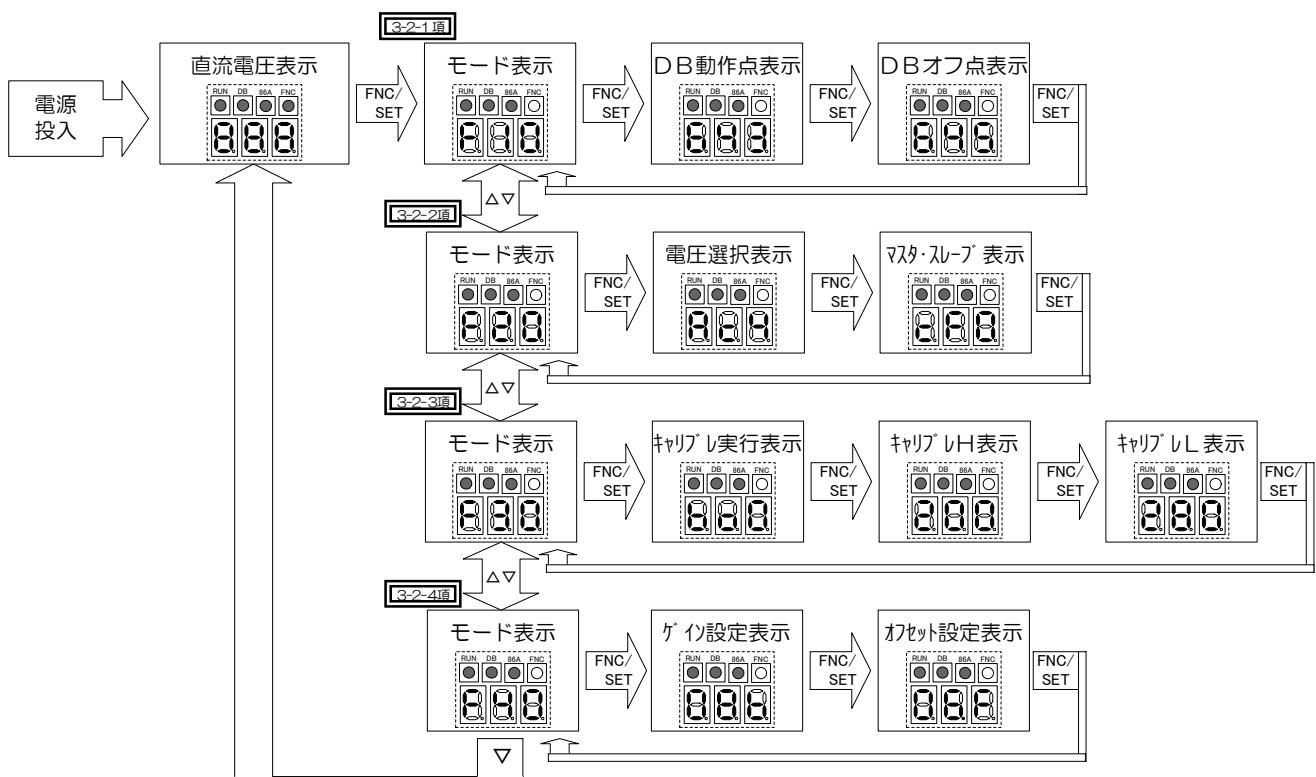
	マスタ機または単機	スレーブ機
F20	cFO	cF1

3-2 表示器 操作説明

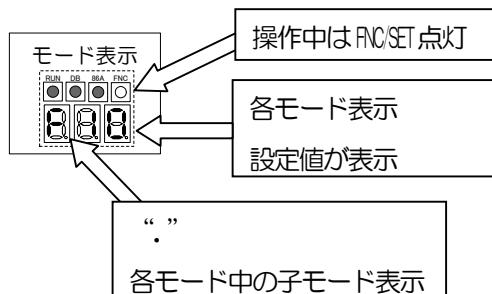
インバータの電源が投入されインバータの中間直流電圧が上昇するとDBユニットの表示器に直流電圧が表示されます。DBユニットに運転信号“52MA”を入力されていない停止中に、設定、調整が可能となります。

設定・調整モードに変更するには、“FNC/SET”及び“△ ▽”ボタンを押す度に設定モード・調整モードへと切り替えることができます。標準出荷品は、400V系、単機にて設定されています200V系でご使用の場合のみ3-1-1、3-1-2項にて再度設定をしてください。他の項目は標準設定にてご使用下さい。

表示器 モード切替一覧



表示器説明



各モードの表示はLED “FNC”が点灯がしていない時は直流電圧表示です。“FNC/SET”ボタンを押すことによってLED “FNC”及び表示器に “F10” が点灯しDBユニットの各設定値を調整するモード移行します。この状態より “△” “▽” ボタンを押すことにより各設定モードのに移行し更に “FNC/SET” を押すことによって設定項目へ移行します。また、設定中にDBユニットに運転信号 “52MA” を入力すると設定はキャンセルされ自動的に直流電圧表示に切り替わり設定、調整モードに切り替わりません。

注) 設定を変更した後は必ず、直流電圧表示モードになるまで切り替えてから、運転してください。

3-2-1 DB動作電圧調整



この調整はDB動作開始電圧及びDB動作オフ電圧を調整するものです。単位はVです。

この調整は3-2-2項 電源電圧系 を設定後行ってください。3-2-2項で選択された電圧系に応じた、それぞれのDB動作電圧調整が行えます。

調整方法は、

1) 直流電圧表示より“FNC/SET”ボタンで表示器に“F10”が表示されるまで押します。

DB動作開始電圧設定モード 初期値：720 (200V系選択時：360)

2) 上記“FNC/SET”ボタンで1番目の表示器に“.”が表示されるまで押します。

3) 動作点を上げたい場合は“UP”ボタンを押してください。

4) 動作点を下げたい場合は“DOWN”ボタンを押してください。

DB動作オフ点設定モード 初期値：684 (200系選択時：342)

5) 上記“FNC/SET”ボタンで2番目の表示器に“.”が表示されるまで押します。

6) 動作点を上げたい場合は“UP”ボタンを押してください。

7) 動作点を下げたい場合は“DOWN”ボタンを押してください。

8) 動作点が決定しましたら、“FNC/SET”ボタンを押してモードを切り替えて記憶させてください。

注) DB動作点は電源電圧の1.6倍以上を設定してください。またインバータの回転失速防止機能を使用する場合にはインバータ動作電圧も併せて調整してください。

3-2-2 電源電圧系・単機並列 設定



この調整は電源電圧の系列及びDBユニット接続形態を設定するものです。

設定方法は、

1) 直流電圧表示より“FNC/SET”ボタンで表示器に“F10”が表示されるまで押します。

2) “△”“▽”ボタンで表示器に“F20”が表示されるまで押します。

電源電圧系 選択モード 初期値：Ac4

3) “FNC/SET”ボタンで1番目の表示器に“.”が表示されるまで押します。

4) 変更する場合は“UP”又は“DOWN”ボタンを押してください。

400V系であれば“Ac4”、200V系であれば“Ac2”に設定してください。

マスタ・スレーブ 選択モード 初期値：cFO

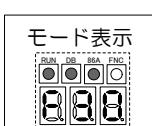
5) 電源電圧が決定しましたら、“FNC/SET”ボタンで2番目の表示器に“.”が表示されるまで押します。

6) 変更する場合は“UP”又は“DOWN”ボタンを押してください。

並列をしない場合又はマスタ機であれば“cFO”、並列のスレーブ機であれば“cF1”に設定してください。

7) モードが決定しましたら、“FNC/SET”ボタンを押してモードを切り替えて記憶させてください。

3-2-3 直流電圧表示ゲイン・オフセット自動調整



この調整は3-2-4項で調整する直流電圧の表示オフセット・ゲインを専用装置を用いて半自動的に調整するものです。(調整に際して印加電圧を可変させる専用装置が必要です。)
またゲイン・オフセットは出荷時に調整されいる為再度調整する必要はありません。

設定方法は、

1) 直流電圧表示より“FNC/SET”ボタンで表示器に“F10”が表示されるまで押します。

2) “△”“▽”ボタンで表示器に“F30”が表示されるまで押します。

自動計算開始 選択モード 初期値：ccO

3) “FNC/SET”ボタンで1番目の表示器に“.”が表示されるまで押します。

4) 変更する場合は“UP”又は“DOWN”ボタンを押してください。

自動計算せずにキャンセルする場合は“c c 0”に設定し“FNC/SET”ボタンを押して下さい。

自動計算する場合は“c c 1”に設定し“FNC/SET”ボタンを押して下さい。



- “c c 1”に設定する場合は専用装置を準備ください。
誤って“c c 1”を設定すると異常動作のおそれがあります。

自動計算“L”レベル 選択モード

5) 2番目の表示器に“.”が表示されます。

6) ユニットのP-N間の直流電圧512Vを印加し、“FNC/SET”ボタンを押して下さい。

自動計算“H”レベル 選択モード

7) 3番目の表示器に“.”が表示されます。

8) ユニットのP-N間の直流電圧640Vを印加し、“FNC/SET”ボタンを押して下さい。

以上により、ゲイン・オフセットが調整され記憶されます。

3-2-4 ゲイン・オフセット調整(表示電圧ゲイン・オフセット調整)



この調整はインバータの中間直流電圧の表示電圧ゲイン・オフセットを手動調整するものです。

ゲイン・オフセットは出荷時に調整されている為再度調整する必要はありません。

3-2-3の自動計算を実施していない時の初期値はゲイン”8 b”オフセット”6 F”です。

調整方法は

1) 直流電圧表示より“FNC/SET”ボタンで表示器に“F10”が表示されるまで押します。

2) “△”“▽”ボタンで表示器に“F30”が表示されるまで押します。

ゲイン 調整モード 初期値：8 b

3) “FNC/SET”ボタンで1番目の表示器に“.”が表示されるまで押します。

5) ゲインを上げたい場合は“UP”ボタンを押してください。

6) ゲインを下げたい場合は“DOWN”ボタンを押してください。

7) ゲインが決定しましたら、“FNC/SET”ボタンを押してモードを切り替えて記憶させてください。

オフセット 調整モード 初期値：6 F

8) 2番目の表示器に“.”が表示されます。

9) オフセットを上げたい場合は“UP”ボタンを押してください。

10) オフセットを下げたい場合は“DOWN”ボタンを押してください。

11) オフセットが決定しましたら、“FNC/SET”ボタンを押してモードを切り替えて記憶させてください。

3-3 試運転

試運転はインバータと組合せた状態で行ってください。インバータの運転方法はインバータの取扱説明書、機能説明書を参照して運転してください。減速指令によりモータが回生モードになるとインバータの中間電圧が上昇して設定された3-2-1項にて設定したDB動作開始電圧にてDBユニットが動作し、DBユニットのLED(発光ダイオード)“DB”が点灯します。

3-4 制動時間と必要休止時間

制動完了から次の制動までの休止時間は、発電制動に要した時間の10倍の休止時間をとる必要があります。

$$DB\text{使用率} = 100 \times T_1 / T_2 (\%)$$

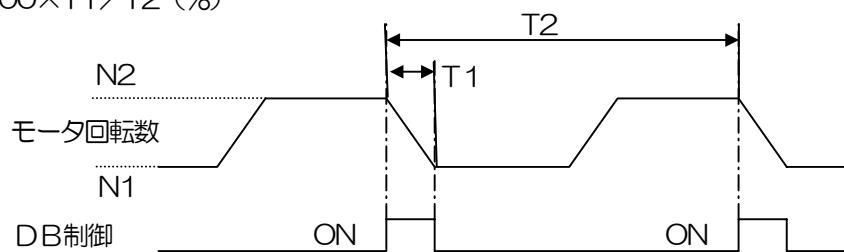
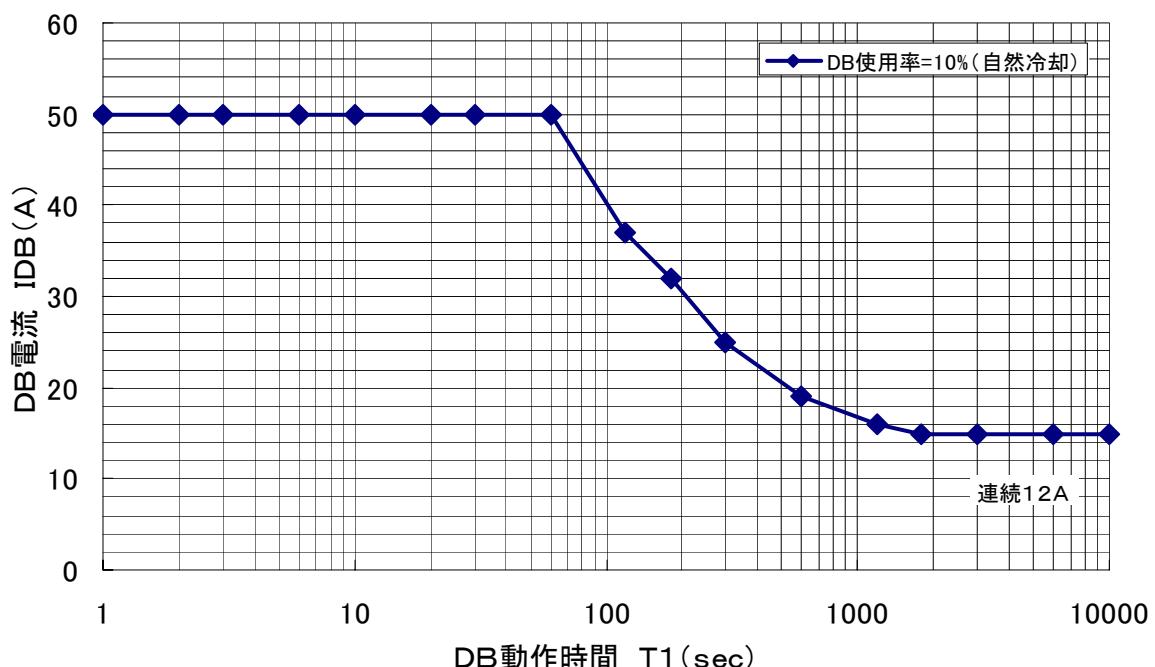
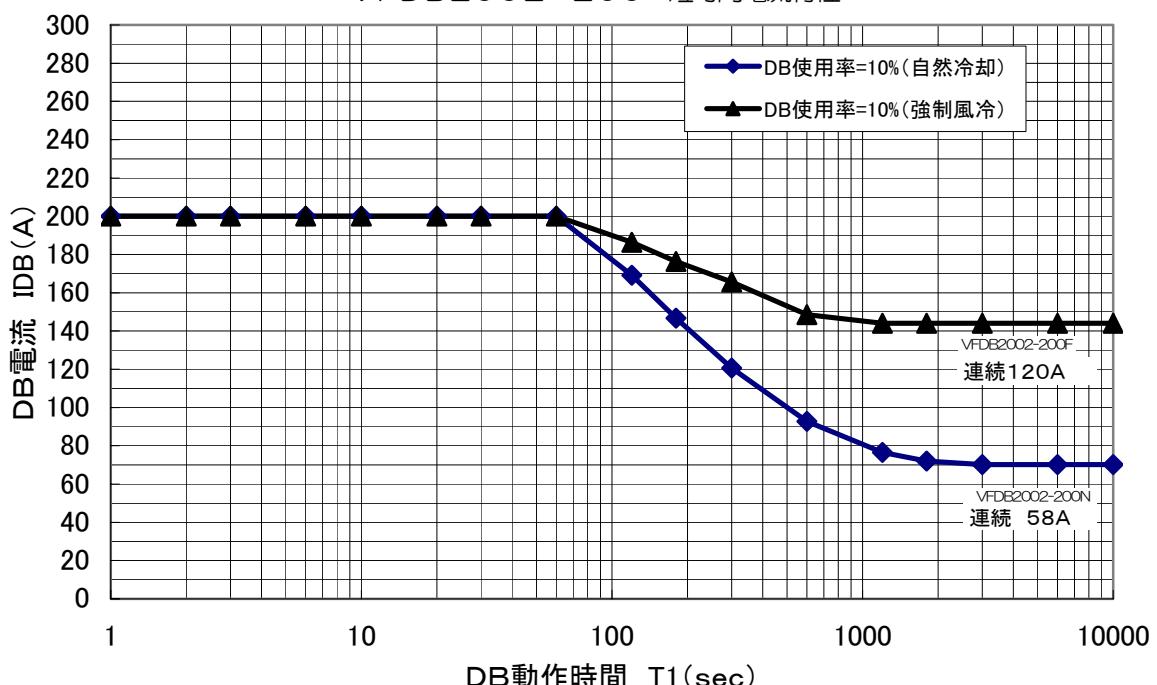


図4-3-1 制動時間チャート

VFDB2002-50 短時間電流特性



VFDB2002-200 短時間電流特性



4 最大制動パワー計算

最大制動パワーとはDBユニットの電流、制動抵抗により処理可能な最大パワーを示すもので、発電制動装置の選定にあたり、負荷トルクとモータ速度から必要な制動パワーを計算します。

インバータで制動動作を行なうと、機械系のエネルギーがインバータへ回生されます。回転速度 N_2 (min⁻¹) で回転している慣性モーメント J (kg·m²) の物体が、回転速度 N_1 (min⁻¹) まで制動時間 t (sec) で減速する時の回生エネルギー E (J) 及び減速に必要な制動トルク τ (N·m) は以下の式で表されます。

$$\text{回生エネルギー } E \text{ (J)} = \frac{J}{2} \times \left[\left(\frac{2\pi N_2}{60} \right)^2 - \left(\frac{2\pi N_1}{60} \right)^2 \right] \times \eta_M$$

$$\text{制動トルク } \tau \text{ (N·m)} = \frac{2\pi J}{60} \times \frac{N_2 - N_1}{t}$$

$$\therefore \text{ただし、} J = \frac{GD^2}{4} \quad GD^2 : \text{はすみ車効果 (kg·m²), } \eta_M : \text{モータ効率}$$

ここで、インバータにおいて必要な制動トルク τ_B (N·m) は減速に必要な制動トルク τ (N·m) から負荷トルク τ_L (N·m) を差し引いて次式で表されます。

$$\tau_B \text{ (N·m)} = \tau - \tau_L = \frac{2\pi J}{60} \times \frac{N_2 - N_1}{t} - \tau_L$$

さらに、この時の減速開始時瞬時最大回生電力 P_B (W) は次式となります。

$$P_B \text{ (W)} = \frac{2\pi}{60} \times N_2 \times \tau_B$$

次に制動抵抗DBRの選定を行います。DBRは P_B 表される減速開始時瞬時最大回生電力を消費可能とするため、抵抗値 R_{DB} (Ω) は次式で計算した値以下とします。 $(V_{DB}$ (V) : DBの動作電圧)

$$R_{DB} \text{ } (\Omega) = \frac{(V_{DB})^2}{P_B}$$

また、制動の繰返し周期を T (sec) とした場合、DBRで消費する平均電力 P_{DBR} (W) は、次式で計算されるので、抵抗の温度上昇を考慮した定格電力の抵抗を選定してください。

$$P_{DBR} \text{ (W)} = \frac{E}{T}$$

次に、DBトランジスタの耐量を確認します。選定したDBRを接続した場合、DBトランジスタがオンの時にDBトランジスタに流れる電流 I_{DB} (A) は、次式で表されます。

$$I_{DB} \text{ (A)} = \frac{V_{DC(MAX)}}{R_{DB}} \quad * \text{ここで、} V_{DC(MAX)}=400V \text{ (200V系), } 800V \text{ (400V系) とする。}$$

また、DBトランジスタがオフの期間を考慮した全体の実効電流 $I_{DB(rms)}$ (A) は、次式で表されます。

$$I_{DB(rms)} \text{ (A)} = \frac{V_{DC(MAX)}}{R_{DB}} \times \sqrt{\left(\frac{t}{2T} \right)}$$

I_{DB} が 示す許容電流値以下であるかを、 $I_{DB(rms)}$ が、直流連続電流値以下であるかを確認します。

許容電流値に収まらない場合は、制動抵抗値を大きくし、DBトランジスタに流れる電流が許容電流値以下になるようにします。この場合は当然のことながら所望の制動トルクは得られません。また、どうしても所望の制動トルクを必要とする場合は、複数個のDBユニットを並列接続することで対応してください。

(制動抵抗選定計算例)

【仕様（計算条件）】

- ・入力電源電圧 : 交流440V
- ・インバータ : VF64-2244
- ・モータ : 22kW ($GD^2=0.57\text{ (kg}\cdot\text{m}^2)$ 、モータ効率 $\eta_M=0.845$)
- ・負荷特性 : $GD^2=5.43\text{ (kg}\cdot\text{m}^2)$ 、負荷トルク $\tau_L=10.2\text{ (N}\cdot\text{m)}$
- ・減速開始回転速度 : $N_2=1800\text{ (min}^{-1}\text{)}$
- ・減速終了回転速度 : $N_1=0\text{ (min}^{-1}\text{)}$
- ・制動時間 : $t=3\text{ (sec)}$
- ・制動繰返し周期 : $T=5\text{分 (300sec)}$

【実際の計算】

1. システム慣性モーメント $J=GD^2/4=(0.57+5.43)/4=1.5\text{ (kg}\cdot\text{m}^2)$
 2. 回生エネルギー $E=1.5/2 \times (2\pi \times 1800/60)^2 \times 0.854=22500\text{ (J)}$
 3. 減速に必要な制動トルク $\tau=2\pi \times 1.5/60 \times 1800/3=94.2\text{ (N}\cdot\text{m)}$
 4. インバータに必要な制動トルク $\tau_B=94.2-10.2=84.0\text{ (N}\cdot\text{m)}$
 5. 減速開始時の瞬時最大回生電力 $P_B=2\pi/60 \times 1800 \times 84.0=15800\text{ (W)}$
 6. DB動作電圧は、交流入力電圧 440V なので 720V に設定します。
 7. 選定する制動抵抗の抵抗値は、 $R_{DB}=720 \times 720/15800=32.8\Omega$ となり、現実的には $15\Omega \times 2S$ で選定します。
 8. また、この制動抵抗で消費する平均電力は、 $P_{DBR}=22500/300=75\text{ (W)}$ となるので、温度上昇を考慮した定格電力の抵抗（抵抗2本合計で概ね 400~800W 程度）を選定する。
 9. 次に、DBトランジスタの耐量を確認します。DBトランジスタがオンの時にDBトランジスタに流れる電流は、 $I_{DB}=800/(15 \times 2)=26.7\text{ (A)}$ となる。これは、許容電流値の 50A 以下（オン期間 3sec の時）であり問題ないことが確認できます。
 10. また、DBトランジスタがオフの期間を考慮した全体の実効電流は、 $I_{DB(rms)}=800/(15 \times 2) \times \sqrt{(3/2)/300}=1.9\text{ (A)}$ となり、これは直流連続電流許容値 26.5A 以下であり問題ないことが確認できます。
- ◆以上により 選定する発電制動ユニット式は
1. DBユニット : VFDB2002-50 1台
 2. 制動抵抗器 : $15\Omega(200\sim400W)$ 2本
 3. サーマルリレー : 制動抵抗器を過熱保護できる適当なもの

下記にDBユニット及び抵抗・サーマルの選定例を下表に示します

	巻線抵抗 400W	サーマル 型式	サーマル セット値	制動最大 電力	ピーク電流	DBユニット	備考
200V 系 動作電圧 360V	1.5Ω5S	N20形	13.0A	17.3kW	48A	VFDB2002-50	
	1.5Ω5S2P	N60A形	26.0A	34.6kW	96A	VFDB2002-200	
	1.5Ω5S3P	N60A形	26.0A	51.8kW	144A		
	1.5Ω5S4P	N60A形	50.0A	69.1kW	192A		
400V 系 動作電圧 720V	3..3Ω7S	N20形	8.5A	22.4kW	31A	VFDB2002-50	
	3.3Ω7S2P	N60A形	17.0A	44.8kW	62A	VFDB2002-200	
	3.3Ω7S3P	N60A形	25.0A	67.2kW	94A		
	3.3Ω7S4P	N60A形	34.0A	89.6kW	125A		
	3.3Ω7S5P	N60A形	42.0A	112kW	156A		
	3.3Ω7S6P	N60A形	50.0A	1344kW	187A		

上表の巻線抵抗及びサーマルは弊社選定品ですので使用の際にはお問い合わせ下さい。

注：表記中 5S2P は抵抗器を 5 本直列にしそれを 2 並列に接続し使用することを示します。

最大制動パワーが、使用されるインバータ容量の 1.5 倍を越える組み合わせは出来ません。

接続時は極力短くツイスト配線し、抵抗器付近の配線は耐熱処理を行ってください。

制動抵抗器は発熱（200°C以上）しますので、通風のよい所に接地するとともに周囲の可燃物を置かないでください。

制動抵抗器を複数直列に接続する時の抵抗設置は横置き、段積みでいすれも抵抗中心間で 100mm 以上の間隔を設けてください。

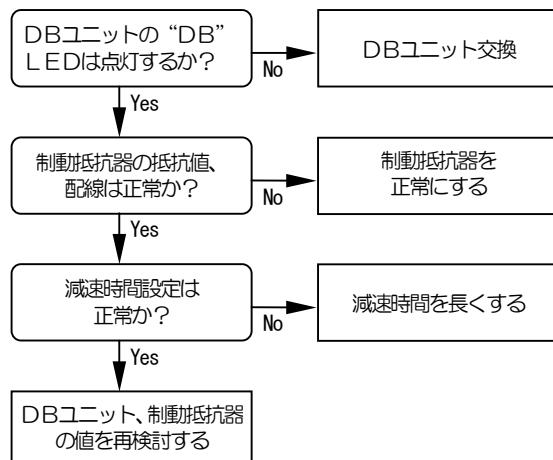
5 トラブルシューティング

試運転がうまくいかなかったり、運転中に異常が生じた場合は次の点検方法により原因を追求して対処してください。もし次の対策のいずれも該当しない場合は弊社代理店、若しくは弊社までご連絡ください。

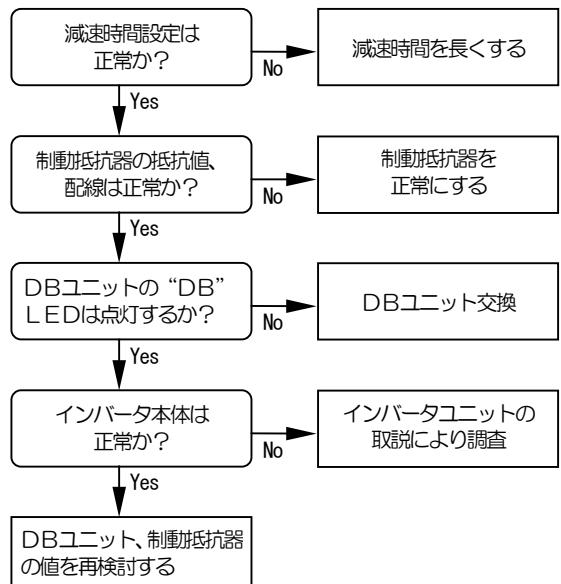
インバータ装置には大容量の電解コンデンサを使用していますので、電源を切ってもしばらくは充電された状態になっています。この状態でインバータ装置の配線チェックをすることは非常に危険ですので電源を切ってからインバータのCHGランプが消灯するまでお待ちください。

5-1 トラブルシューティングフロー

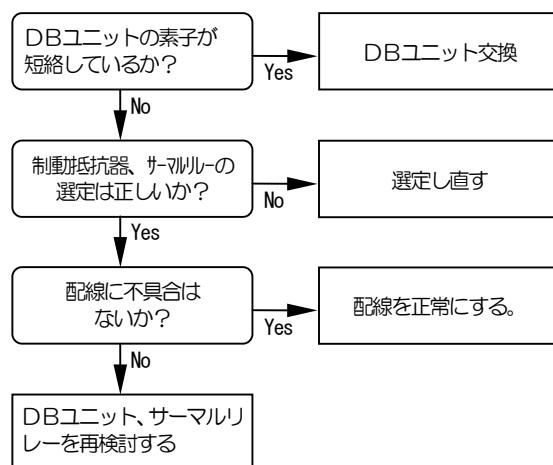
1. インバータユニットに “**o U**” が点滅表示。
減速時に過電圧トリップ動作。



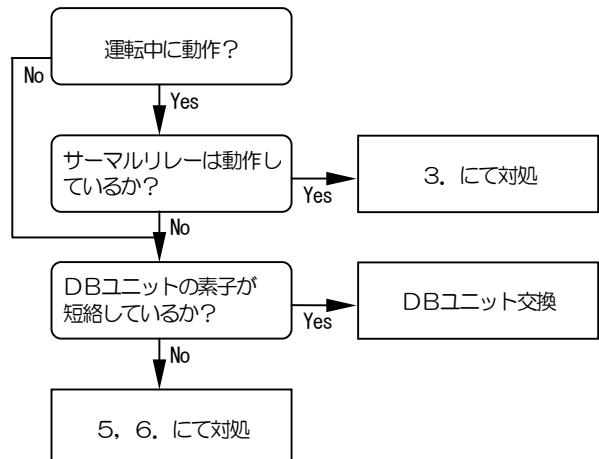
2. インバータユニットに “**o c**” が点滅表示。
減速時に過電流トリップ動作。



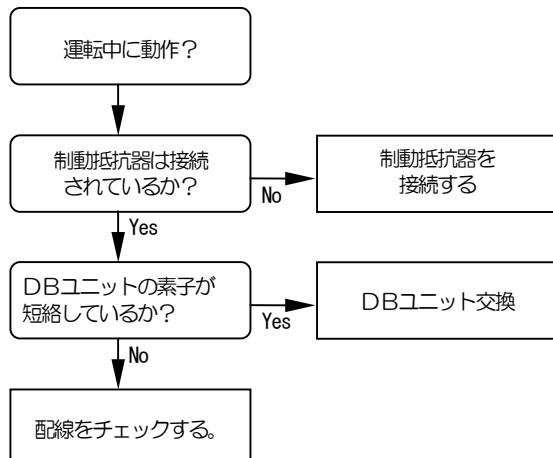
3. DB用サーマルリレー (OCR Y) がトリップ。



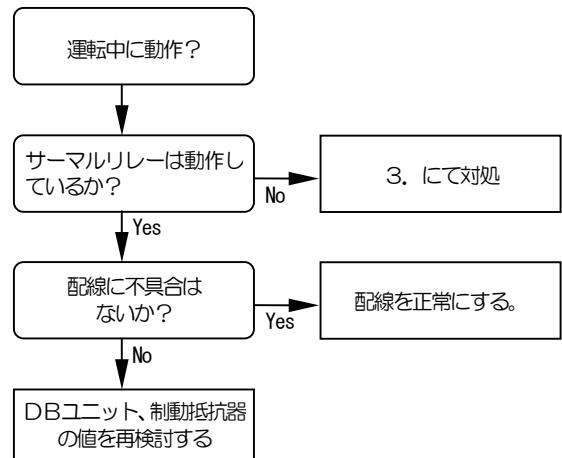
4. 故障表示86Aが動作



5. LED “86A “が点灯し、表示器に” FF1 “と表示（主回路異常）※1



6. LED “86A “が点灯し、表示器に” FF2 “と表示（フィン過熱）※1



7. LED “86A “が点灯し、表示器に” FF3 “と表示（設定値異常）※2

EEROMまたはRAMが異常です。
設定値を初期化してください。

※1 DBユニットが故障検出をするとDB動作を止め、故障表示、接点が動作します。

また、故障表示、接点をリセットする場合はインバータの中間直流電圧を落としてください。

故障信号（86A）および故障表示はインバータの中間直流電圧がなくなるまでホールドしますが、再度中間直流電圧を印可しても再度表示はされません。ホールドする場合は外部にてホールド回路を作成してください。

※2 DBユニットが設定値異常を検出をするとDB動作を止め、故障表示されます。

設定を正常に終了させない場合も表示されます。再度、設定し正常に終了させてください。

5-2 設定値の初期化方法

本操作は設定値を調整前の初期値の戻す物であり、通常は操作しないでください

- ① 初期化前の各設定値を記録してください。(3-2 を参照)
- ② 3-2-4 でオフセットをFFとなるまで“UP”を押す。
- ③ 電源をOFF→ON操作をする。(初期化される)
- ④ ①にて控えた各設定値を設定する。

動作点及び動作モードについては設計値に従ってください。

オフセット・ゲインについては異常な値の場合は使用しないでください。

- ・オフセットまたはゲインいずれかが異常な場合は実電圧に表示電圧が合うよう調整してください。
- ・オフセット・ゲインの両方とも異常な場合は実電圧に表示電圧が合うようゲインで調整してください。

その他

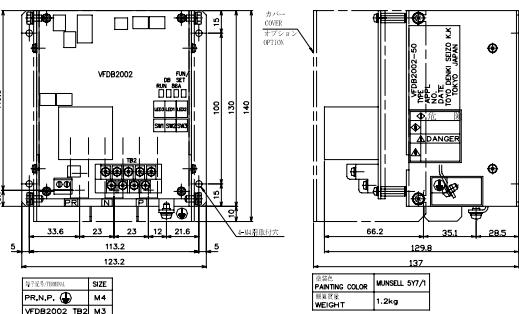
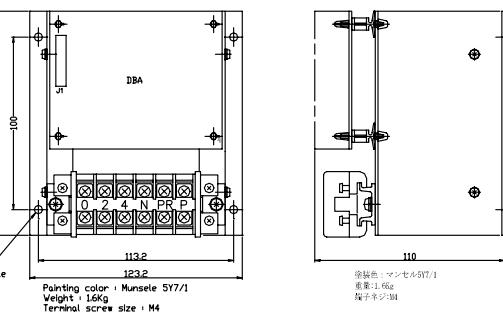
故障中はSW操作ができません。その際、FF3故障時に設定モードへ入るために下記操作をしてください。

- ① 故障表示中の“UP”、“DWN”、“FNC”を同時押し。
- ② 上記同時に押した状態から“DWN”、“FNC”のみを離す。
- ③ 表示が設定値モードのF10となるので、設定値の初期化操作を行う。

6 新旧比較

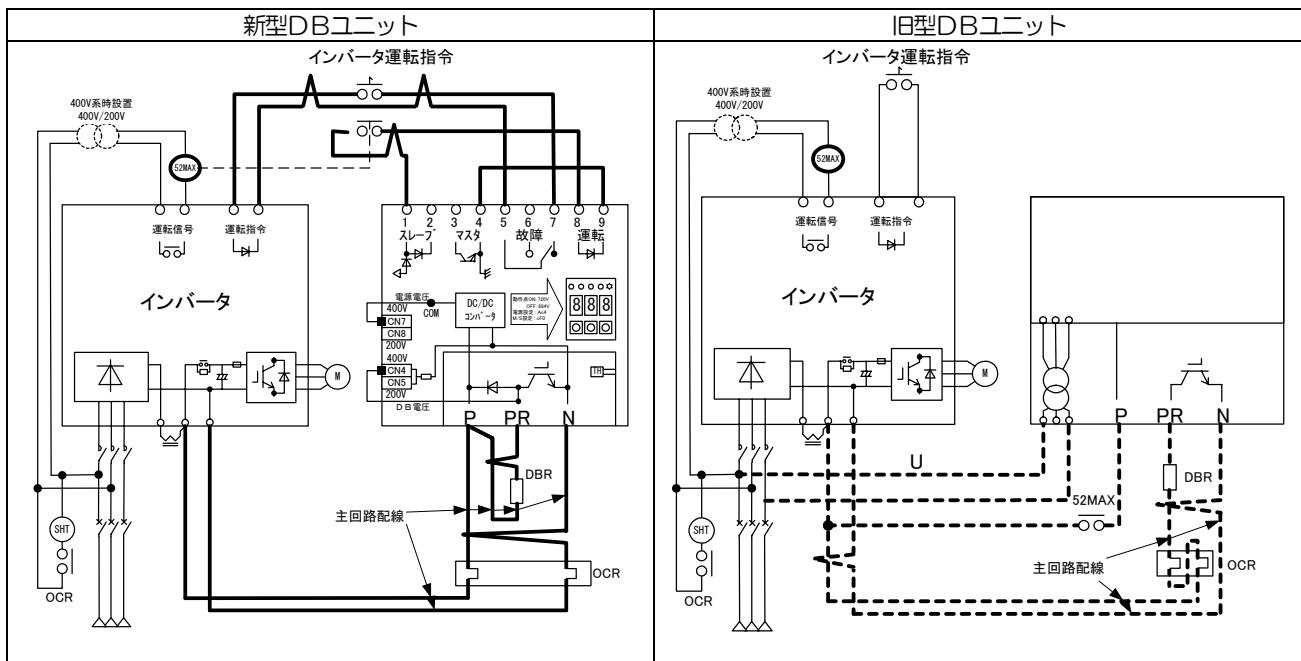
新・旧モデル品は、ユニットとして性能と機能は同一ですが、接続、動作方式、操作・設定方法が違います。新規設計、または旧型品との交換時には以下の新旧の比較表を参照ください。

50A DBユニット新旧比較

	新 (VFDB2002-50)	旧 (VFDB5044, 22)
電圧	ジャンパ切換 (400V、200V系共用)	400V、200V系別々のユニット
電流	50A	50A
保護機能	素子過熱、IGBT異常	なし
DB動作点	固定点 VF内蔵DBと同一方式 (コンソールにて変更可能)	電源スライド方式 (電源電圧に比例して動作点が可変)
並列	マスター、スレーブ方式 (同時ON可)	個別検出方式 (同時ON不可)
電源	直流主回路より供給 (別電源不要)	三相電源
外形	123×130×130 (旧型と取付同一) 	123×130×110 

新旧ユニット配線方法の変更について

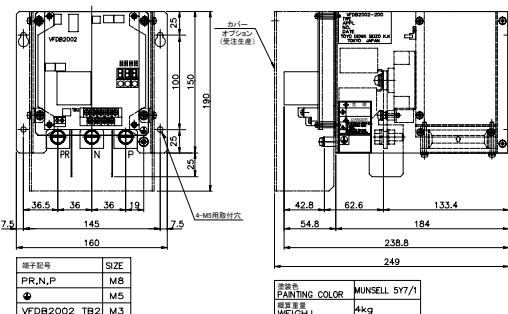
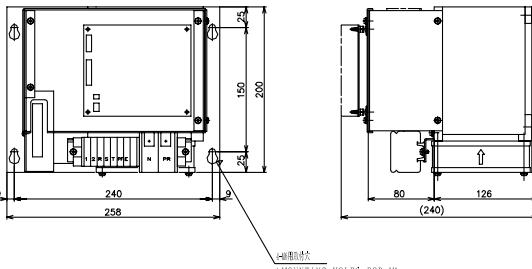
新型と旧型では取付寸法は同一ですが、配線方式が違う為下記のように配線変更をお願いします。



配線変更点 (旧型ユニットの波線部分を新型ユニットの太線部分に変更する必要があります。)

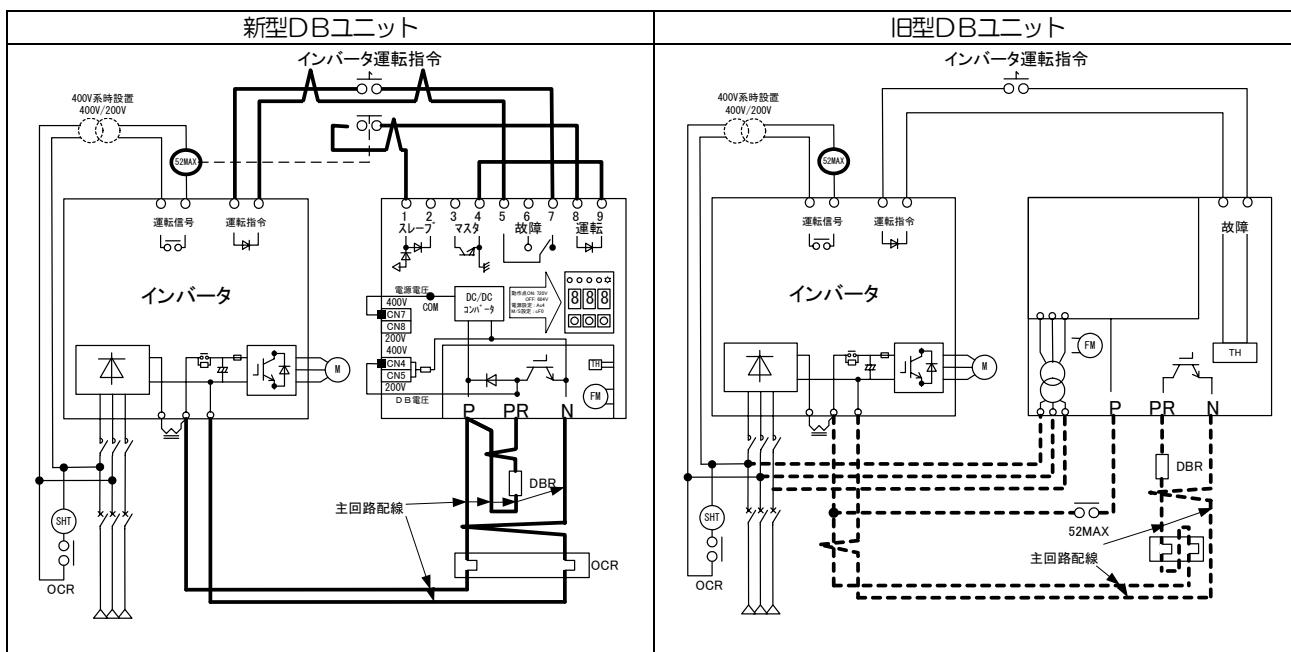
- ①旧型DBユニット及びDBRのP-N配線をOCRの両端に接続 (主回路配線)
- ②OCRの出力より新型DBユニットのP、Nへツイスト線で接続 (主回路配線)
- ③新型DBユニットのP-PRよりDBRへツイスト線で接続 (主回路配線)
- ④新型DBユニットの運転信号に52MAXの接点を接続
- ⑤インバータの運転指令に故障接点を接続
- ⑥DBユニットの電圧設定切換 (ジャンパ及び表示) と動作点設定を行ってください。

200A DBユニット新旧比較

	新 (VFDB2002-200)	旧 (VFDB91-200)
電圧選択	ジャンパ切換 (400V、200V系共用)	400V、200V系別々のユニット
電流	200A	200A
保護機能	素子過熱、IGBT異常	素子過熱
DB動作点	固定点 VF内蔵DBと同一方式 (コンソールにて変更可能)	電源スライド方式 (電源電圧に比例して動作点が可変)
並列	マスター、スレーブ方式 (同時ON可)	個別検出方式 (同時ON不可)
電源	直流主回路より供給 (別電源不要)	三相電源
外形	160 x 150 (190) x 239 (249)  端子記号: PR,N,P SIZE: M8 Φ: M5 VFDB2002 TB2 M3 塗装色: PAINTING COLOR: MUNSELL 5Y7/1 重量: WEIGHT: 4kg	258 x 200 x 239 

新旧ユニット配線方法の変更について

新型と旧型では配線方式が違う為下記のように配線変更をお願いします。



配線変更点（旧型ユニットの波線部分を新型ユニットの太線部分に変更する必要があります。）

- ①旧型DBユニット及びDBRのP-N配線をOCRの両端に接続（主回路配線）
- ②OCRの出力より新型DBユニットのP、Nへツイスト線で接続（主回路配線）
- ③新型DBユニットのP-PRよりDBRへツイスト線で接続（主回路配線）
- ④制御電源配線R-S-T及び電圧検出配線Pを撤去
- ⑤インバータの運転指令に故障接点を接続
- ⑥DBユニットの電圧設定切換（ジャンパ及び表示）と動作点設定を行ってください。

販売店の方々へのお願い

貴社製品にこの本製品を組み込んで出荷される時には、この説明書が最終のお客様まで届く様に配慮ください。

また、本製品の調整値を弊社の出荷時の設定値から変更された場合にも、それらの内容が最終のお客様まで届く様にご配慮下さい。



<https://www.toyodenki.co.jp/>

本 社 東京都中央区八重洲一丁目 4-16 (東京建物八重洲ビル) 〒103-0028
産業事業部 TEL. 03(5202)8132~6 FAX. 03(5202)8150

TOYODENKI SEIZOKK K.K.

<https://www.toyodenki.co.jp/en/>

HEAD OFFICE: Tokyo Tatemono Yaesu Bldg. 1-4-16 Yaesu, Chuo-ku,
Tokyo, Japan ZIP CODE 103-0028
TEL : +81-3-5202-8132 - 6
FAX : +81-3-5202-8150

サービス網
東洋産業株式会社

<https://www.toyosangyou.co.jp/>

本 社 東京都大田区大森本町一丁目 6-1 (大森パークビル) 〒143-0011
TEL. 03(5767)5781 FAX. 03(5767)6521

本資料記載内容は予告なく変更することがあります。ご了承ください。